

PLUS SCHNELLFEST

GLASKLARER UND SCHNELLER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZKLEBSTOFF

UHU



PRODUKTBESCHREIBUNG

Glasklarer und schneller Zweikomponenten-Epoxidharzklebstoff.

ANWENDUNGSBEREICH

Ideal zum schnellen, starken und unsichtbaren Reparieren von vielen verschiedenen Materialien, wie Keramik, Porzellan, Glas, Leder, Holz, Stein und Metall. Klebt die verschiedenen Materialien untereinander und miteinander. Nicht geeignet für Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE und Silikonkautschuk.

EIGENSCHAFTEN

- Schnell
- Glasklar
- Sehr stark
- Universell einsetzbar mit vielen Materialien
- Temperaturbeständig zwischen -20°C und +70°C
- Fugenfüllend
- Wasserfest
- Resistent gegen Chemikalien
- Lackierbar

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Nur bei Temperaturen zwischen +5 °C und +35 °C verwenden. Das Produkt härtet aus sobald Binder und Härter vermischt werden.

Persönliche Sicherheit: Es wird empfohlen Handschuhe zu tragen.

Anforderungen an die Oberflächen: Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.

Vorbereitung der Oberflächen: Entfetten Sie die zu klebenden Gegenstände mit Aceton. Rauen Sie glatte Oberflächen zuerst an (Schleifpapier).

VERARBEITUNG

Mischungsverhältnis: 1:1 (nach Volumen)

Verbrauch: 1 ml = ca. 1 cm² bei einer Foliendicke von 1 mm

16 - 50 mm	16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm
100 ml	250 ml	500 ml	1000 ml

Gebrauchsanleitung:

Drücken Sie von beiden Komponenten die gleiche Menge Klebstoff in die mitgelieferte Mischwanne. Vermischen Sie die zwei Komponenten gut mit einer Kunststoffspachtel bis sich eine Mischung mit homogener Farbe bildet. Verteilen Sie die Mischung, die sich bei Zimmertemperatur (+20 °C) für die nächsten 5 Minuten bearbeiten lässt, in einer dünnen Schicht auf einem der zwei Materialien. Verbinden Sie die zwei Materialien und halten Sie die Verbindung für 20 Minuten in der gleichen Position. Seien Sie vorsichtig und bewegen Sie die Teile nicht bevor der Klebstoff vollständig ausgehärtet ist. Harz und Härtemittel dürfen nur bei der Verwendung miteinander in Kontakt kommen.

Topfzeit/Verarbeitungszeit: 5 Minuten

Flecken/Rückstände: Entfernen Sie nasse Flecken sofort mit warmem Seifenwasser. Ausgehärtete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.

Tipps: Einige Kunststoffe, so wie Polyethylen und Polypropylen, können nicht geklebt werden. Dies können Sie mit Hilfe eines glühenden Kupferdrahtes, der an den Kunststoff gehalten wird, testen. Riecht es nach Wachs? Dann können Sie es nicht kleben.

Verwenden Sie Klebeband um die zu klebenden Teile während der Aushärtezeit in ihrer Position zu halten.

Bitte beachten Sie: Nach dem Gebrauch gut schließen. Für ein optimales Klebeergebnis ist es wichtig eine etwas größere Menge an Klebstoff anzumischen. Die Aushärtezeit kommt auf die Temperatur an. Klebstoffe härten unter +5 °C nicht aus.

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160
#	700	500	300	200	140	100	70	55	35

TROCKNUNGSZEITEN*

Trocknungs-/Aushärtezeit: ca. 5 Minuten

Endfestigkeit: Maximale Endfestigkeit wird erreicht nach ca. 12 Stunden

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160
#	700	500	300	200	140	100	70	55	35

* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Feuchtigkeitsbeständigkeit: Gut

Wasserbeständigkeit: Gut

Temperaturbeständigkeit: -40°C - +100°C

UV-Beständigkeit: Sehr gut

Chemische Beständigkeit: Sehr gut

Überstreichbarkeit: Gut

Füllungsvermögen: Sehr gut

Hinweis: Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Aussehen: Opake Flüssigkeit

Basis: Bindemittel: Epoxidharz, Härter: Polymer

Klebertechnik: 1-Seiten-Klebung

Farbe: Kristallklar

Konsistenz: mittelviskos

Viskosität: ca. 22.500 mPa/s, Flüssig

Feststoffgehalt: ca. 100 %

Dichte: ca. B: 1,18; H: 1,14 g/cm³

Zugfestigkeit: ca. 1000 N/cm²

Scherfestigkeit: ca. 1900 N/cm²

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Bewahren Sie das Produkt gut verschlossen und aufrecht (Dosierspitze nach oben) an einem kühlen und frostfreien Ort auf.