## Garten + Hobby QUALITY FOR LIFE





## Tauchpumpe DRAIN 15000 Inox





## Vorteile auf einen Blick

- ✓ Tauchpumpe für stark verschmutztes Wasser mit rostfreiem INOX Edelstahlgehäuse
- ✓ Komfortables Abpumpen von Wasser mit Schmutzteilen und Schwebepartikeln bei einer Korngröße von bis zu 35 mm
- ✓ Verschleißarmes Vortex- Laufrad
- ✓ Langlebig und leistungsstark dank
  Pumpenkörper aus rostfreiem Edelstahl und
  starkem, wartungsfreiem Motor mit
  eingebautem Thermoschutzschalter zum
  Schutz vor Überlastung
- Ausgestattet mit Schwimmerschalter zum automatischen ein- und ausschalten, einem 90° Winkelanschluss und Kombinippel passend für verschiedene Schlauchgrößen, sowie 10 m Elektrokabel

Technische Daten	
Art-Nr.	112 828
EAN	400 371 804 2757
Leistung	1100 W
Motor	230 V / 50 Hz
Max. Förderhöhe	11 m
Max. Fördermenge	15000 l/h
Max. Eintauchtiefe	5 m
Max. Korngröße	35 mm
Max. Fördertemperatur	35°C
Pumpenausgang	1 1/2"
Gewicht brutto / netto	8,7 / 8,0 kg
Verpackungsmaße (L x B x H)	193 x 244 x 395 mm
Verpackungseinheiten	1 Stück (Karton)
Paletteneinheiten	100 Stück
Containereinheiten	20 DC: 1644