



CE



Produktseite

## INVERTER GIS 130 WIG

Art.-Nr.: 20058

### Ausstattung:

- WIG Schweißen und Elektrodenschweißen
- Schweißschild
- Schlackenhammer mit Bürste
- Elektrodenhalter mit Kabel
- Masseklemme mit Kabel (Dinse 9)
- Tragegurt
- Thermoschutz
- Hot-Start
- Anti-Stick
- Arc-Force
- ED bei max. Schweißstrom 230V: 25%
- **WIG-Schweißplatzausrüstung** (2 Kermaikdüsen, 1 Wolframnadel 1,6mm; 1 Wolframnadel 2,4mm; 2 Spannzangen ( 1,6 / 2,4 )mm, 2 Düsenstock ( 1,6 / 2,4 )mm, 2 Klemmschrauben für ( 1,6 / 2,4 )mm
- **Passendes Zubehör-Set ( 3 St. Keramikdüsen, Spannzange und Düsenstock ), optional :**
- #41687 für 1,6 mm Wolframelektroden
- #41688 für 2,4 mm Wolframelektroden
- **Ersatz Wolframelektroden:**
- #20061 ESAB WL15 GOLD ( 1,6 x 175 )mm
- #20062 ESAB WL15 GOLD ( 2,4 x 175 )mm

### Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Schutzklasse:	F
Schutzart (IP):	21S
max. Netzleistung 230V:	6,2 kVA
Absicherung, träge:	16 A
Leerlaufspannung:	85 V
max. Schweißstrom 230V:	130 A
Regelbereich Schweißstrom:	10-130 A
Einschaltdauer bei max. Strom 230V:	130 ~ 25 A ~ %
empfohlene Materialstärke:	1,0 - 7 mm

### MMA

Elektrodenstärke:	1,0- 3,2 mm
Regelbereich Schweißstrom:	20-130 A
Einschaltdauer bei max. Strom 230V:	130 ~ 25 A ~ %
ARC FORCE:	ja
ANTI STICK:	ja
HOT START:	ja

### WIG

Einschaltdauer bei max. Strom 230V:	130 ~ 25 A ~ %
-------------------------------------	----------------

Maße LxBxH:	350 x 153 x 282 mm
Nettogewicht:	7,8 kg
Bruttogewicht:	9,2 kg



VE 30



L 430 x B 290 x H 325 mm

GTIN-Code

4015671762573