



CE



Produktvideo



Produktseite

Inverter GIS 160 WIG/HF

Art.-Nr.: 20059

Ausstattung:

- WIG Schweißen und Elektrodenschweißen
- Schweißschild
- Schlackenhammer mit Bürste
- Elektrodenhalter mit Kabel
- Masseklemme mit Kabel (Dinse 9)
- Tragegurt
- Thermoschutz
- Hot-Start
- Anti-Stick
- Arc-Force
- ED bei max. Schweißstrom 230V: 25%
- **WIG-Schweißplatzausrüstung mit kontaktloser HF-Zündung** (2 Keramikdüsen, 1 Wolframnadel 1,6mm; 1 Wolframnadel 2,4mm; 2 Spannzangen (1,6 / 2,4) mm, 2 Düsenstock (1,6 / 2,4) mm, 2 Klemmschrauben für (1,6 / 2,4) mm).
- **Passendes Zubehör-Set (3 Keramikdüsen, Spannzange und Düsenstock), optional.**
- #41687 für 1,6 mm Wolframnadeln
- #41688 für 2,4 mm Wolframnadeln
- **Ersatz Wolframelektroden:**
- #20061 ESAB WL15 GOLD (1,6 x 175) mm
- #20062 ESAB WL15 GOLD (2,4 x 175) mm

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Schutzklasse:	F
Schutzart (IP):	21S
max. Netzleistung 230V:	7,5 kVA
Absicherung, träge:	16 A
Leerlaufspannung:	85 V
max. Schweißstrom 230V:	160 A
Regelbereich Schweißstrom:	10-160 A
Einschaltdauer bei max. Strom 230V:	160 ~ 25 A ~ %
empfohlene Materialstärke:	1 - 12 mm

MMA

max. Schweißstrom 230V:	160 A
Elektrodenstärke:	1 - 4 mm
Einschaltdauer bei max. Strom 230V:	160 ~ 25 A ~ %
ARC FORCE:	ja
ANTI STICK:	ja
HOT START:	ja

WIG

Einschaltdauer bei max. Strom 230V:	160 ~ 25 A ~ %
-------------------------------------	----------------

Maße LxBxH:	390 x 150 x 185 mm
Nettogewicht:	10,1 kg
Bruttogewicht:	11,5 kg



VE 30



L 460 x B 290 x H 235 mm

GTIN-Code

4015671762580